

MOTIP Polyester Resin

N° comm. : 000071, 000072

Fiche Technique



Remplissez les dommages plus profonds tels que les trous dans les surfaces en acier, aluminium, bois, béton et polyester de votre voiture en combinaison avec le tapis en fibre de verre et le molleton en fibre de verre inclus avec le kit de réparation polyester à 2 composants MOTIP 2-component Polyester Repair Kit. La résine est adaptée à la création d'objets pour lesquels un moule est requis. La résine polyester est élastique et résistante aux produits chimiques et aux intempéries. La résine MOTIP Polyester Resin a une excellente adhérence et n'est que mécaniquement ponçable après durcissement.

Qualité & propriétés

- Élastique
- Résistant aux produits chimiques et aux intempéries
- Excellente adhérence
- Seulement ponçable mécaniquement

Données physiques & chimiques

- Base: Résine polyester
- Nom de la couleur: jaune
- Odeur: Caractéristique
- Finition: matte, 10 ±2
- Sandable: 40 min
- Surfaces: Acier, aluminium, bois, béton, polyester
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Pression de vapeur: 6/20 bar
- Point d'inflammabilité: 31 °C
- Densité relative: 1,1 g/ml
- Durée de vie: 8-10 min
- Ajout de durcisseur: 2.5 %
- Stabilité de stockage:
 - ◊ 5 y
 - ◊ 1.5 y
- Contenu:
 - ◊ 250 g
 - ◊ 1000 g

Mode d'emploi

- Avant utilisation, lisez attentivement les instructions sur l'emballage et agissez en conséquence.
- Température de traitement 15 à 25 °C.
- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface.
- Coupez le tapis en fibre de verre à la taille correcte, avec un petit chevauchement. Mélanger la quantité requise de résine polyester avec le produit durcissant.
- Enduire les bords du trou à remplir de résine polyester et appliquer le tapis en fibre de verre.
- Enduire le tapis de résine polyester, en commençant par le bord.
- Appliquer ensuite le molleton en fibre de verre et enduire de résine polyester. Suivant l'état des dommages, cette procédure peut être répétée.
- Ponçable mécaniquement uniquement après durcissement. Poncer et appliquer un mastic fin si désiré.
- Le temps de séchage dépend de la température ambiante.
- Après utilisation, nettoyer immédiatement les outils utilisés. Ne pas stocker le matériau excédentaire, mélangé avec le produit durcisseur, dans la bombe.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +31 (0) 561 69 44 00 du lundi au jeudi de 9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

À compter du Août 17, 2022 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com