

MOTIP Zinc Spray

N° comm.: 07301

Fiche Technique



Aérosol zinc à séchage rapide avec de bonnes propriétés de remplissage et une excellente adhérence pour un usage professionnel. Pour traiter l'acier galvanisé et non traité. L'aérosol zinc offre une prévention exceptionnelle contre la corrosion cathodique, peut être soudé par point et résiste à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries. MOTIP Zinc Spray résiste à une chaleur de 350 °C.

Qualité & propriétés

- Séchage rapide
- Bonnes propriétés de remplissage
- Prévention exceptionnelle de la corrosion cathodique
- Résistant à l'essence, aux produits chimiques et aux intempéries
- Soudable par point
- Excellente adhérence

Données physiques & chimiques

- Base: Résine Nitrocombi
- Nom de la couleur: gris
- Finition: matte, 10 ±2 GU
- Efficacité: 500 ML – 1,5 - 2 m²
- Sec au toucher: 20 - 30 min
- Sec hors poussière: 10 - 15 min
- Totalement sec: 24 h
- Recouvrable: 24 h
- Surfaces: acier galvanisé et non traité
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Pression de vapeur: 4000/20 bar
- Point d'inflammabilité: n.a.
- Résistance aux températures: gris – 350 °C
- Stabilité de stockage: 10 y
- Contenu: 500 ML

Mode d'emploi

- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface.
- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. L'aérosol doit être à température ambiante. Meilleure température de traitement 15 à 25 °C. Avant utilisation, agiter l'aérosol pendant 2 minutes et vaporiser un échantillon. Distance jusqu'à la surface à traiter d'environ 25 à 30 centimètres.
- Appliquer l'aérosol zinc en plusieurs couches fines. Avant d'appliquer la couche suivante, agiter à nouveau l'aérosol. Si vous le souhaitez, après séchage, une couche primaire et une laque peuvent être appliquées.
- Après utilisation, nettoyer la valve (tenir l'aérosol à l'envers et appuyer sur la buse pendant environ 5 secondes).
- Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité dans l'air et de l'épaisseur de la laque appliquée.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que «déchets spéciaux».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS200 et TRG300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com